

STEINHAUS



WELDING MACHINE PRO-EW160P

USER MANUAL

ROMANA MANUAL DE INSTRUCȚIUNI

APARAT DE SUDURA PRO-EW160P



1. Descrierea echipamentului

1. Suport electrod
2. Terminal împământare
3. Variator curent de sudură
4. Comutator
5. Bec indicator supraincalzire
6. Spectru curent de sudură
7. Maner pentru transport
8. Stecher putere CA 230V 50Hz

2. Gama de produse oferite

Echipament de sudură

Echipament Weld-in-place (sudură la locul de montaj)

3. Recomandari importante

Va rugăm să citiți cu atenție acest manual și să acordați atenție acestor instrucțiuni. Utilizați manualul o dată cu echipamentul și asigurați-vă de aplicarea sa corectă precum și de cea a instrucțiunilor de siguranță.



Instructiuni de siguranta

Atentie

Utilizati echipamentul numai conform cu scopul pentru care a fost conceput, asa cum este descris in acest ghid: sudura manuala cu arc electric cu strat.

Manipularea necorespunzatoare a echipamentului poate pune in pericol persoane, animale si bunuri materiale. Utilizatorul echipamentului de sudura este responsabil pentru siguranta sa proprie precum si a celorlalti. Din acest motiv, luati in considerare si respectati instructiunile de siguranta:

- Operatiile de reparatii si/sau intretinere vor fi efectuate numai de catre specialisti calificati.
- Se pot utiliza numai cabluri de sudura pentru gama de produse (16mm²).
- Acordati o ingrijire adecvata echipamentului.
- Echipamentul va fi pus direct pe perete in timpul functionarii si nu poate fi dat jos sau bagat intre alte aparate astfel incat suficient aer sa fie preluat de catre canalele de ventilatie. Asigurati-va ca echipamentul este corect atasat la tensiunea de alimentare. Evitati fiecare rezistenta la rupere a cablului principal. Opriti echipamentul prin intermediul comutatorului principal (EN 60947-3), inainte de monta echipamentul in alt loc.
- Acordati atentie conditiei cablurilor de sudura si a clestilor cu electrozi.
- Nu sudati la containere, vase sau conducte care contin gaze sau lichide combustibile. Evitati orice contact direct cu cercul de curent de sudura. Tensiunea cercului deschis intre clestii cu electrozi si terminalul de impamantare poate fi periculoasa astfel ca exista un pericol de impact electric.
- Nu puneti sau utilizati echipamentul in medii umede sau ude sau in ploaie.
- Protejati-va ochii cu ochelari de protectie. Abraziunea la izolatia si la piesele aferente curentului poate cauza pericole si poate reduce calitatea sudurii.
- Sudura cu arc electric produce scantei, piese din otel topite si fum, din acest motiv trebuie sa fiti vigilenți.
- Inlaturati toate substantele si/sau materialele inflamabile de la locul de munca si din mediul direct.
- Asigurati-va ca exista suficient aer.
- Utilizati manusi si imbracaminte de protectie uscata care nu prezinta ulei si grasime si care protejeaza pielea sa nu fie expusa la radiatiile ultraviolete ale arcului electric.

Atentionare:

- Radiatia arcului poate rani ochii si poate cauza arsuri pe piele.
- Sudura cu arc electric produce scantei.
 1. Operatiile pe partea tensiunii de alimentare, adica la cabluri, poate fi efectuata numai de catre specialisti electricieni.
 2. Separati imediat echipamentul de sudura de tensiunea de alimentare in caz de accidente.
 3. Daca apare tensiune de contact electric, opriti imediat echipamentul si lasati ca specialistul electric sa efectueze o verificare.
 4. Pe partea curentului de sudura intotdeauna va exista metal topit, partea sudata straluceste si ramane foarte fierbinte pentru o perioada lunga de timp.

Din acest motiv, nu efectuati operatia cu mainile goale.

- Gaze arse sunt evacuate in timpul sudurii cu arc electric. Aveti grija ca gazele arse sa nu fie inhalate daca este posibil.
- Protejati-va impotriva efectelor periculoase ale arcului electric si tineti persoanele departe de locul de munca la cel putin 15m.

Atentie!

In timpul operarii echipamentului de sudura, se pot produce perturbari la alimentarea cu electricitate pentru alti utilizatori iar acestea depind de conditiile la punctele de conexiune. Contactati compania de electricitate in caz ca aveti indoieli.

AVERTISMENT

Pentru a evita vatamarile corporale grave cauzate de accidente, trebuie sa respectati urmatoarele reguli:

1. Persoanele neautorizate nu au voie sa intre in zona in care se efectueaza operatia de sudura.
2. Persoanele care utilizeaza un aparat de stimulare cardiac, nu vor opera aparatul de sudura si nici nu vor sta langa zona in care se sudeaza fara permisiunea doctorilor.
3. Instalarea, intretinerea si repararea aparatului de sudura vor fi facute de catre o persoana autorizata de service.
4. Aparatul de sudura va fi operat de catre persoane cu cunostinte tehnice pentru acest lucru.
5. Nu utilizati aparatul la altceva in afara sudurii.
6. Tensiunea de intrare trebuie sa fie conforma cu tensiunea nominala si curentul nominal de pe placuta cu date.

AVERTISMENT

Pentru a evita socurile electrice, va rugam respectati urmatoarele reguli:

1. Nu atingeti piesele electrice.
2. Lasati un electrician sa faca conexiunile de impamantare la aparatul de sudura si scula electrica conform reglementarilor.
3. Opriti alimentarea la cutia distribuitorului atunci cand efectuati instalarea si intretinerea.
4. Nu utilizati cablul la o capacitate mai mica sau cu captuseala deteriorata.
5. Asigurati-va ca izolatia cablului de imbinare nu este deteriorata.
6. Utilizati manusi izolate si uscate.
7. Nu utilizati aparatul fara protectie.
8. Opriti alimentarea dupa ce ati terminat lucrul.
9. Va rugam utilizati dispozitivul de protectie impotriva socurilor electrice in locuri stramte sau inalte.

AVERTISMENT

Pentru a evita vatamarile cauzate de lumina arcului, stropiri, reziduuri, zgomot si gaz, va rugam utilizati dispozitivele de protectie:

1. Atunci cand efectuati operatia de sudura, va rugam utilizati dispozitivul de protectie pentru ochi.
2. Va rugam utilizati un dispozitiv de protectie, cum ar fi, manusi din piele, haine cu maneci lungi, incaltaminte de protectie, sort din piele etc.
3. Realizati o bariera de protectie in jurul zonei de sudura pentru a preveni ca lumina arcului sa nu pericliteze sanatatea oamenilor.
4. Atunci cand faceti zgomot, va rugam utilizati aparatul izolat impotriva sunetelor.
5. Va rugam utilizati aparatul de protectie a respiratiei cu evacuare partiala.
6. Atunci cand lucrati in zone stramte va rugam respirati si folositi aparatul de protectie a respiratiei.
7. Nu sudati in zona de degresare, curatare si atomizare.
8. Atunci cand sudura contine o vopsea sau o placa cu otel vopsita, va rugam utilizati un aparat de protectie a respiratiei.

AVERTISMENT

Pentru a evita accidentele cum ar fi incendii, explozii si crapaturi, va rugam faceti urmatoarele:

1. In zona de sudura nu trebuie sa existe materiale inflamabile.
2. Nu sudati recipiente etanse care sunt incarcate cu gaz si nici conducte.
3. Partile de imbinare ale cablului trebuie sa fie obligatoriu izolate.
4. Nu puneti placa de otel testata langa materiale inflamabile.
5. Puneti un stingator langa zona de sudura.
6. Separati sudura de partea de polizare.
7. Mentineti si reparati in mod regulat aparatul pentru a evita deteriorarea izolatiei cauzate de pilire.

AVERTISMENT

Atingerea punctului rotativ al aparatului poate cauza vatamari; va rugam respectati urmatoarele:

1. Nu sudati fara protectia aparatului.
2. Nu atingeti cu degetele, parul, hainele de punctele rotative cum ar fi ventilator, rola ghidajului firului etc;
3. Instalarea, intretinerea si repararea vor fi efectuate numai de catre personal autorizat.

Surse de pericol in cazul sudurii cu arc electric

In cazul sudurii cu arc electric, exista o serie de surse de pericole. In special este important ca sudorul sa ia in considerare urmatoarele reguli pentru a evita accidentele in privinta lui si a celorlalti si pagubele la echipamente.

1. Operatiile pe partea tensiunii de alimentare, adica la cabluri, poate fi efectuata numai de catre specialisti electricieni.
2. Separati imediat echipamentul de sudura de tensiunea de alimentare in caz de accidente.
3. Daca apare tensiune de contact electric, opriti imediat echipamentul si lasati

- ca specialistul electric sa efectueze o verificare.
4. Pe partea curentului de sudura, intotdeauna acordati atentie la contactele electrice bune.
 5. Intotdeauna purtati manusi cu izolatie la ambele maini atunci cand sudati. Acestea va protejeaza impotriva impacturilor electrice (tensiunea circuitului deschis a cercului de curent de sudura) impotriva radiatiilor periculoase (radiatii UV si de caldura) precum si impotriva metalului topit si a imprastierilor.
 6. Purtati incaltaminte cu izolatie iar pantofii vor fi izolati in caz ca se uda. Incaltamintea tip sandala este interzisa deoarece metalul topit poate cauza arsuri.
 7. Purtati imbracaminte adecvata de protectie si evitati imbracamintea sintetica.
 8. Ochii trebuie protejati in timpul sudurii si utilizati ecranul pentru sudor numai cu ochelarii de protectie conform cu standardul DIN. Arcul produce nu numai raze de lumina si caldura care cauzeaza lumini orbitoare sau arsuri ci si radiatie UV. Aceste radiatii invizibile ultraviolete cauzeaza inflamarea pielii care este observabila si foarte dureroasa numai dupa cateva ore in cazul unei protectii insuficiente. In plus, radiatiile UV cauzeaza arsuri la corpul neprotejat ca si focul soarelui.
 9. De asemenea, in apropierea arcului, persoanele si ajutoarele trebuie informate cu privire la pericol si echipate cu agenti de protectie adecvati. Daca este necesar, montati un perete de protectie.
 10. Atunci cand sudati, in special in zone mici, trebuie asigurata o admisie corespunzatoare a aerului curat deoarece se pot forma fum si gaze daunatoare.
 11. Referitor la containerele pentru gaze, combustibil, uleiuri minerale sau asemanatoare, nu sunt permise operatii de sudura daca acestea sunt goale deja deoarece poate exista pericolul de explozii.
 12. In zone foarte combustibile, aplicati reglementarile speciale.
 13. Imbinarile sudate, care sunt expuse la pete mari si indeplinesc anumite cerinte de siguranta, pot fi implementate numai de sudori instruiti si calificati. Exemple: vase sub presiune, sine, cuplaje remorci si altele.
 14. Atentie: Atasati un terminal de impamantare cat mai aproape posibil de imbinarea sudata astfel incat curentul de sudura sa aiba un traseu cat mai scurt posibil de la electrod la terminalul de impamantare. Nu conectati niciodata terminalul de impamantare cu piesele impamantate care sunt departe de piesa de lucru, adica o conducta de apa in celalalt colt al camerei. In caz contrar, se deterioreaza sistemul de impamantare protector al camerei de sudat.
 15. Dispozitivele de siguranta ale intrarilor la priza de putere trebuie sa fie adaptate la reglementari. Priza de putere de contact protector trebuie securizata cu max. 20/16 A (dispozitive de siguranta sau intrerupator disjunctor). Dispozitive de siguranta mai inalte pot fi securizate prin banda de conductie si/sau protectie contra incendiilor.

Conform cu EN 60947-3 comutatorul principal al alimentarii cu energie electrica trebuie sa fie examinat inainte de a porni echipamentul.

Este necesar un stecher cu doua faze cu contact protector de tipul CA 250V, 20 A. Echipamentul nu este adecvat pentru activitati comerciale!

Incaperi inguste si umede

In cazul lucrului in camere inguste, umede sau fierbinti, trebuie sa se utilizeze deschiderile de izolare; mai mult, se vor purta manusi din piele de animal sau alte materiale de izolare pentru a izola corpul fata de sol.

In cazul folosirii echipamentelor de sudura in conditii periculoase, de exemplu in incaperi inguste cu perete conductori din punct de vedere electric (boiler, conducte etc) in camere umede (inmuierea imbracamintei de lucru) in camere fierbinti (aprinderea imbracamintei de lucru) tensiunea de iesire a echipamentului de sudura in operarea fara sarcina nu va fi mai mare de 48 V (rms). Echipamentul de sudura astfel poate fi folosit datorita tensiune de iesire exact la 48V in aceste cazuri.








Imbracaminte de protectie

1. In timpul lucrului, sudorul trebuie sa se protejeze de radiatii si arsuri pe intreg corpul prin haine adecvate si protectia fetei.
2. La ambele maini se vor purta manusi dintr-un material de izolatie adecvat (piele de animal). Acestea trebuie sa fie in conditie perfecta.
3. Pentru protejarea hainelor contra scanteilor si arsurilor, se vor purta sorturi adecvate. Daca tipul de lucru, de exemplu, include sudura deasupra capului, este necesar un costum de protectie si, daca este cazul, o casca.

Protectia impotriva radiatiilor si arsurilor

1. Pericolul asupra locului se avertizeaza printr-un indicator „Atentie! Nu va uitati la flacari!”. Locurile de lucru urmeaza a fi ecranate astfel incat persoanele din apropiere sa fie protejate. Cele neautorizate trebuie tinute departe de sudura.
2. In directa proximitate a locurilor de lucru stationare peretii nu trebuie sa fie colorati deschis si fara stralucire. Ferestrele vor fi securizate cel putin impotriva radiatiilor, de exemplu prin vopsire adecvata.

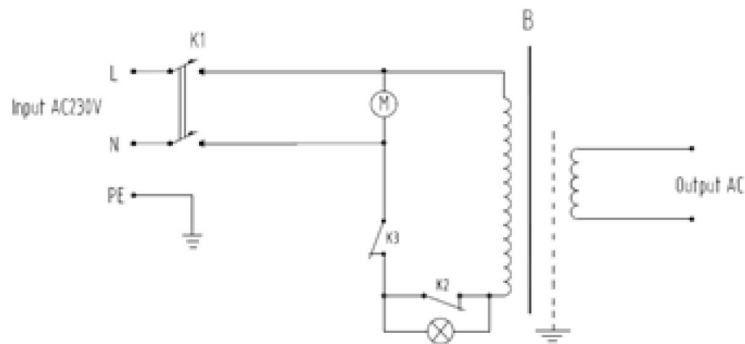
SIMBOLURI SI DATE TEHNICE

| | |
|--|--|
| EN 60974- 6:2016 | Standard european pentru echipamentul de sudura pentru sudura manuala cu arc electric cu durata ciclica limitata |
|  1~50HZ | Alimentare monofazata si frecventa nominala |
| ~50 Hz | Frecventa |
| U₁ | Tensiunea de intrare CA nominala [V] (toleranta +/-10%) |
| I_{1 max} | Curent de intrare nominal [A] |
| I_{1eff} | Curent efectiv maxim de intrare [A] |
|  | Dispozitiv de siguranta cu valoare nominala in amper |
| U₀ | Tensiunea de mers in gol [V] (tensiune nominala circuit deschis abobinei negative) |
| I₂ | Curent de sudura [A] |
| U₂ | Tensiunea in sarcina [V] |
| φmm | Diametru electrod |
|  | Simbol pentru sudura manuala cu arc electric cu electrod bara si strat |
| IP21S | Clasa de protectie |
| H | Clasa de izolatie |
| X% | Ciclu de operare |
|    | Avertisment: va rugam cititi acest manual Eticheta indica faptul ca acest produs nu trebuie evacuat impreuna cu alte deseuri menajere, fiind valabila in toate statele UE. Pentru a impiedica posibilele prejudicii aduse mediului sau sanatatii oamenilor, datorate evacuarii necontrolate a deseurilor, reciclati-le in mod responsabil, in vederea promovarii reutilizarii sustenabile a resurselor materiale. Pentru returnarea dispozitivului utilizat de dvs., va rugam sa folositi sistemele de returnare si colectare sau sa contactati vanzatorul daca produsul a fost cumparat. Ei pot lua acest produs in scopul reciclarii ambientale sigure. |
|  | Nu asezati si nu utilizati echipamentul in medii ude sau in ploaie. Echipamentul se va utiliza numai in spatii interioare. |
| Zgomot | <70 dB(A) |

4. Pregatirile pentru sudura

Aparatul dvs. de sudura este prevazut cu un cablu pentru 230V.
Conectati comutatorul principal cu alimentare corespunzatoare (230 V).
Activati cutia distribuitorului si alimentarea.
Deschideti comutatorul aparatului de sudura (4).

Diagrama



Terminalul de împământare (2) este fixat direct la piesa de lucru sau materialul pe care piesa de lucru este dezactivata.

Nota: Asigurati-va ca exista un contact direct cu piesa de lucru. Evitati din acest motiv suprafetele vopsite si/sau materialele izolante. Cablul suportului electrodului este prevazut cu o clema speciala care serveste electrodului pentru a se bloca la capat. Ecranul sudorului trebuie utilizat intotdeauna in timpul sudurii. Protejeaza ochii impotriva radiatiilor luminii generate de catre arc dar totusi permite o vizualizare clara a piesei de lucru.

5. Sudura

Dupa ce ati atasat echipamentul la tensiunea de alimentare, procedati astfel:

Puneti capatul nevopsit al electrodului in suportul electrodului (1). Conectati terminalul de împământare (2) la piesa de lucru. Asigurati-va ca exista un contact electric bun.

Porniti echipamentul prin intermediul comutatorului (4) ajustati curentul de sudura cu roata de mana (3) in functie de electrodul folosit. Tineti ecranul in fata fetei si puneti punctul electrodului de-a lungul piesei de lucru ca si cum ati aprinde un chibrit. Aceasta este cea mai buna metoda de a aprinde arcul.

Terminati operatia apoi opriti alimentarea aparatului si dezactivati cutia distribuitorului.

| Diametru | mm | 1.6 | 2.0 | 2.5 | 3.2 | 4.0 |
|---------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Lungime fuzibila | mm | 200 | 250 | 300 | 300 | 300 |
| Curent de sudura I ₂ | A | 40 | 55 | 80 | 115 | 160 |
| Timp fuzibil t ₁ | s | 38 | 52 | 56 | 60 | 76 |

Rata duratei sarcinii se refera la raportul dintre timpul de lucru efectiv si timpul de lucru complet (10 minute sunt considerate un ciclu). De exemplu, daca rata duratei sarcinii este de 60%, acest lucru inseamna ca sudura dureaza 6 minute iar timpul de mers in gol este de 4 minute. Rata duratei sarcinii este descrisa in baza curentului electric nominal. In cazul in care curentul este mai mic decat valoarea nominala, aparatul poate fi operat chiar daca rata duratei sarcinii este mare.

Atentie!

Nu loviti piesa de lucru cu electrodul deoarece s-ar putea deteriora iar aprinderea arcului poate fi mai dificila.

De indata ce arcul s-a aprins, pastrati o distanta fata de piesa de lucru care corespunde cu diametrul electrodului utilizat.

Distanta trebuie mentinuta constant daca este posibil atunci cand sudati. Inclinatia electrodului in directia de lucru trebuie sa fie de 20-30°.

Atentie!

Intotdeauna utilizati clestii pentru a scoate electrozii folositi sau pentru a deplasa piese de lucru fierbinti. Va rugam acordati atentie ca suportul electrodului (1) sa fie intotdeauna pus jos pe un material izolant dupa sudura. Zgura poate fi inlaturata numai dupa ce sudura s-a racit.

Daca sudura urmeaza a fi continuata la o bavura de sudura intrerupta, zgura de la prima operatie trebuie inlaturata.

6. Protectie impotriva supraincalzirii

Echipamentul de sudura este prevazut cu o protectie contra supraincalzirii. Daca protectia contra supraincalzirii este declansata, becul indicator se aprinde (5). Lasati echipamentul sa se raceasca pentru un anumit timp.

7. Intretinerea

Inlaturati in mod regulat praful si contaminariile de pe echipament. Curatarea va fi realizata cu o perie fina sau cu o carpa.

Pentru a prelungi durata de viata a aparatului, efectuati intretinerea si reparatiile necesare.

Efectuati intretinerea aparatului odata la cel putin 6 luni respectand punctele de mai jos.

Alimentarea cutiei distribuitorului si aparatului de sudura trebuie sa fie dezactivata.

1. Utilizati instrumentul de rezistenta pentru a masura rezistenta intre sol, bobina principala, a doua bobina si celelalte bobine. Rezistenta nu va fi mai mare de 1MΩ.
2. Praful poate micșora randamentul izolatiei si poate supraincalzi bobina. In aceasta situatie trebuie sa utilizati aer comprimat pentru a inlatura praful din bobina si din alte piese.
3. Examinati starea de contact a comutatorului de alimentare. Daca prezinta arsuri, schimbati-l la un centru de service.
4. Verificati daca boltul si piulita sunt fixate strans. Daca sunt slabite, trebuie sa le strangeti bine.
5. De indata ce aparatul trebuie sa fie reparat, contactati centrul de service precizand modelul si numarul de serie.

Observatii:

1. Confirmati specificatiile nominale si apoi utilizati aparatul.
2. Evitati utilizarea aparatului cu suprasarcina.
 - O suprasarcina mare poate arde aparatul sau poate scurta durata de viata a acestuia.
 - Suprasarcina poate cauza zgomote si poate face dificila rotirea rotii de mana.
3. Conexiunea cablului si terminalului masinii trebuie sa fie stabila, in caz contrar cablul si terminalul pot arde.
4. Un cablu de iesire prea lung poate duce la impiedicarea circulatiei curentului si generarea de pierderi de putere electrica. Daca suprafata izolaiei cablului este stricata, arcul va fi instabil. Asadar, trebuie sa schimbati cablul vechi la timp.
5. Alimentarea trebuie dezactivata dupa operare.
6. Structura interna mobila din fier a fost ajustata in mod adecvat. Nu o miscati.
7. Puneti aparatul la umbra. Nu il utilizati in soare pentru perioade lungi de timp.
8. Temperatura protectiei va creste in timpul functionarii. Izolatia bobinei este de gradul H. Utilizati aparatul la ciclul nominal de lucru.
9. Mentineti tensiunea cat mai stabila posibil.

Daca tensiunea este mai mare decat tensiunea de intrare nominala, acest lucru va duce la:

 - Curentul de sudura va fi prea mic.
 - Arcul se va rupe sau va fi instabil.
 - Un curent mare va ajusta rotatia rotii de mana (3).
 - Durata de viata a aparatului de sudura va fi scurtata.

Referinta!

Atunci cand porniti aceste echipamente, poate aparea o scadere scurta de tensiune. Aceste defectiuni pot afecta alte dispozitive (de exemplu, clipirea becurilor). Cu o impedanta neta de $Z_{max} < 0.3270HM$, aceste perturbari nu sunt preconizate (Va rugam contactati furnizorii dvs de energie pentru mai multe informatii).

ANEXA MANUAL INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Dante International S.A. preia deseuri de echipamente electrice și electronice (DEEE) în sistem “unul la unul” și DEEE de dimensiuni foarte mici.

Informații privind DEEE, având în vedere prevederile O.U.G. 195/2005 privind protecția mediului și O.U.G. 5/2015 privind deseurile de echipamente electronice:

Cumpărătorii și utilizatorii finali vor avea în vedere următoarele:

1. Cumpărătorii și utilizatorii finali au obligația de a nu elimina deseurile de echipamente electrice și electronice (DEEE) ca deseuri municipale nesortate și de a colecta separat aceste DEEE.
2. Colectarea DEEE se va efectua prin serviciul public de colectare a DEEE, direct de către Dante International S.A. și prin centre de colectare organizate de operatori economici autorizați pentru colectarea DEEE.
3. Cumpărătorii și utilizatorii finali au posibilitatea de a preda DEEE în mod gratuit la punctele de colectare specificate la momentul achiziției unui produs nou din aceeași categorie; astfel, Dante International S.A. aplică politica de colectare a DEEE în sistem de preluare a echipamentelor unul la unul, conform legislației în vigoare, dacă echipamentul predat este echivalent și a îndeplinit aceleași funcții ca și echipamentul nou furnizat. Se pot preda DEEE echivalent la toate showroom-urile Dante International S.A..
4. Dante International S.A. asigură colectarea DEEE de dimensiuni foarte mici, în timpul programului de lucru, de la utilizatorii finali, cu titlu gratuit, fără obligația acestora de a cumpăra echipamente electrice și electronice (EEE) de tip echivalent, în cadrul următoarelor Showroom-uri Dante International S.A. situate la adresa:
 - Grant Shopping Center Soseaua Virtutii, Nr. 148, sector 6, București;
 - Strada Niciman 2 Complex Axa Niciman, Iași, jud. Iași.
5. Simbolul care indică faptul că echipamentele electrice și electronice fac obiectul unei colectări separate reprezintă o pubeză cu roți barată cu o cruce, ca în imaginea alăturată.



6. Pictograma prevăzută mai sus indică faptul că DEEE nu trebuie amestecate cu deseurile menajere și că ele fac obiectul unei colectări separate.
7. Cumpărătorii și utilizatorii finali au obligația de a reutiliza și/sau recicla DEEE precum și aceea de a folosi orice alte forme de valorificare a DEEE.

Potențialele efecte nocive asupra mediului și sănătății umane ca urmare a prezentei substanțelor periculoase în EEE.

Declaratie de conformitate
Nr. 1956/ date 20.11.2018

Noi, **DANTE INTERNATIONAL S.A** cu sediul in Soseaua Virtutii, Nr. 148, spatiul E47, sector 6, Bucuresti, Romania inmatriculata la Registrul Comertului sub nr. J40/372/23.01.2002, cod fiscal RO14399840, in calitate de importator, declaram, asiguram si garantam pe propria raspundere ca produsul:

Denumire comerciala: APARAT DE SUDURA PRO-EW160P

Marca: STEINHAUS

nu pune in pericol viata, sanatatea, securitatea muncii, nu are impact negativ asupra mediului si corespunde standardelor inscrise in declaratiile de conformitate ale producatorului, respecta cerintele de protectie si este in conformitate cu urmatoarele:

Directiva 2014/30/EU
EN 60974-10:2014

Directiva 2014/35/EU
EN 60974-1:2012
EN 60974-6:2016

RoHS Directiva 2011/65/UE_2015/863/UE

Produsul este marcat "CE", precum si RoHS.

Dosarul tehnic este disponibil la S.C. DANTE INTERNATIONAL S.A. adresa Swan Office Park, Windsor Building, Strada: Soseaua Bucuresti Nord, No. 15-23, cod postal: 077190, Voluntari, Ilfov, Romania



Dante International SA

STEINHAUS

WELDING MACHINE PRO-EW160P

Importer and distributor:
DANTE INTERNATIONAL SA
Șos. Virtuții nr.148, S6, București,
România, Tel.: +40 21 200 52 05/25
Made in China

