

ROMANA MANUAL DE INSTRUCTIUNI

1250W FREZA ELECTRICA PRO-RO1250



AVERTISMENT!



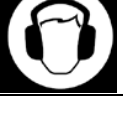
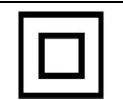
Pentru o operare mai buna si mai sigura, cititi manualul si pastrati-l intr-un loc sigur.

Informatii generale

- Acest manual insoteste freza electrica 1250W. Acesta contine informatii importante privind manipularea si intretinerea acesteia. Pentru eficienta textului, in acest manual, „Freza electrica 1250W” va fi mentionata ca „freza electrica”.
- Cititi cu atentie acest manual inainte de a utiliza freza electrica. Aveti grija la instructiunile de siguranta si la avertismente. Nerespectarea instructiunilor din acest manual poate conduce la vatamari grave sau la deteriorarea frezei electrice.
- Respectati orice reglementari locale sau nationale aplicabile referitoare la utilizarea acestui produs. Pastrati acest manual intr-un loc sigur pentru referinte ulterioare. Acest manual apartine frezei electrice. Daca transferati freza electrica unui tert, transferati si acest manual impreuna cu aceasta.

Explicarea simbolurilor

Urmatoarele simboluri si cuvinte de semnalizare sunt utilizate in manual, pe freza electrica sau pe ambalaj.

	AVERTISMENT: Cititi si respectati precautiile generale de siguranta atasate si acest manual de instructiuni inainte de a utiliza scula electrica
	AVERTISMENT: Intotdeauna purtati ochelari de siguranta.
	AVERTISMENT: Intotdeauna purtati masca de protectie impotriva prafului.
	AVERTISMENT: Intotdeauna purtati protectii auditive, in special in timpul perioadelor indelungate de operare a sculei sau daca operatiile sunt zgomotoase.
	AVERTISMENT: Purtati manusi de protectie. Frezele pot fi foarte ascutite. Se recomanda purtarea manusilor de protectie atunci cand montati sau schimbati frezele. Nu purtati manusi de protectie atunci cand operati freza electrica.
	Constructie de clasa II. Izolatie dubla pentru o operare mai sigura. Nu este necesar sa conectati la o priza cu impamantare.

Siguranta

Domeniul de utilizare

Acest produs este conceput pentru frezarea de lemn cu freze TCT si HSS conform cu EN847-1 si EN847-2 care au o valoare nominala egala sau mai mare cu viteza maxima a frezei electrice si cu un diametru mai mic de 30 de mm, in conformitate cu instructiunile si avertismentele de siguranta cuprinse in acest manual si nu poate fi utilizat in orice alt scop. Numai frezele cu un diametru corect al tijei pot fi utilizate. Acest produs este conceput numai pentru uz casnic si nu este potrivit pentru utilizare comerciala sau operatii de mare capacitate pe santiere etc. Producatorul nu poate fi tras la raspundere pentru daune sau vatamari cauzate de utilizarea incorecta a frezei electrice. Exemple de utilizare incorecta sunt date in urmatoarea lista care nu este exhaustiva:

- Utilizarea frezei electrice in orice alte scopuri decat cel prevazut
- Utilizarea frezelor sau altor scule care nu sunt potrivite pentru masina
- Nerespectarea avertismentelor de siguranta sau instructiunilor de asamblare si operare
- Nerespectarea instructiunilor de intretinere si curatare
- Utilizarea frezei electrice sub forma modificata
- Utilizarea comerciala sau alta utilizare excesiva

INSTRUCTIUNI GENERALE DE SIGURANTA



AVERTISMENT! Cititi toate instructiunile. Nerespectarea tuturor instructiunilor listate mai jos poate duce la socuri electrice, incendii si/sau vatamari grave. Termenul de „masina electrica” in toate avertismentele listate mai jos se refera la masina electrica a dvs operata de la retea (cu fir).

1) Zona de lucru

- a) Mentineti curata si bine iluminata zona de lucru. Zonele intunecate si murdare pot cauza accidente.
- b) Nu operati masinile electrice in atmosfere explozive cum ar fi in prezenta de lichide inflamabile, gaze sau praf. Masinile electrice creeaza scantei care pot aprinde praful sau gazele arse.
- c) Stati departe de copii si trecatori in timp ce operati o masina electrica. Distragerea atentiei poate cauza scaparea de sub control a uneltei.

2) Siguranta electrica

- a) Stecherele masinii electrice trebuie sa se potriveasca cu priza. Niciodata sa nu modificati stecherul in vreun fel. Nu utilizati niciodata masini electrice cu stechere adaptate cu impamantare. Stecherele nemodificate si prizele potrivite vor reduce riscul de soc electric.

- b) Evitati contactul corpului cu suprafete impamantate cum ar fi conducte, radiatoare, frigidere. Exista un risc sporit de soc electric in cazul in care corpul dvs este impamantat.
- c) Nu expuneti masinile electrice la ploaie sau la conditii umede.
Apa care intra in masina electrica va spori riscul de soc electric
- d) Nu abuzati de cablu. Niciodata sa nu utilizati cablul pentru a transporta, a trage sau a scoate din priza masina electrica. Tineti cablul departe de caldura, ulei, muchii ascutite sau piese aflate in miscare. Cablurile deteriorate sau incolacite sporesc riscul de soc electric.
- e) Atunci cand operati o masina electric in spatii exterioare, utilizati un cablu prelungitor corespunzator pentru utilizarea in spatii exterioare. Utilizarea unui cablu adecvat pentru lucrul in spatii exterioare reduce riscul de socuri electrice
- f) Daca nu puteti evita utilizarea unei scule electrice intr-un mediu umed, utilizati un dispozitiv de curent rezidual (RCD). Acesta va reduce riscul de soc electric.

3) Siguranta personala

- a) Fiti atenti in permanenta la ceea ce faceti si operati masina electric in mod intuitiv. Nu utilizati masina electrica daca sunteti obosit sau sub influenta drogurilor, alcoolului sau medicamentelor. Un moment de neatentie in timp ce operati masini electrice poate duce in vatamari personal grave.
- b) Utilizati echipamente de siguranta. Intotdeauna purtati protectie pentru ochi.
Echipamentele de siguranta cum ar fi masca contra prafului, incaltaminte de siguranta anti-derapare, casca sau protectie pentru auz utilizate pentru conditiile necesare vor reduce vatamarile personale.
- c) Evitati pornirea accidentala. Asigurati-va ca intrerupatorul se afla in pozitie inchis inainte de a pune in priza dispozitivul. Transportul masinilor electrice cu degetul dvs. pe comutator sau punerea in priza a masinilor electrice care au comutatorul in pozitie deschis poate duce la accidente.
- d) Inlaturati orice cheie de ajustare sau cheie fixa inainte de a porni masina electrica. O cheie fixa sau o cheie de ajustare lasata atasata de o piesa aflata in rotatie a masinii electrice poate rezulta in vatamari personale
- e) Nu va intindeti. Pastrati-va echilibrul si stabilitatea picioarelor in orice moment. Acest lucru permite un mai bun control al masinii electrice in situatii neasteptate
- f) Imbracati-va in mod adecvat. Nu purtati imbracaminte larga sau bijuterii. Tineti-va parul, hainele si manusile departe de piesele aflate in miscare. Imbracamintea larga, bijuteriile sau parul lung pot fi prinse in piesele aflate in miscare
- g) In cazul in care dispozitivele sunt prevazute pentru conexiunea la facilitati de extractie si colectare a prafului, asigurati-va ca acestea sunt conectate si utilizate in mod corespunzator. Utilizarea acestor dispozitive poate reduce pericolele legate de praf.

4) Utilizarea si ingrijirea masinii electrice

- a) Nu fortati masina electrica. Utilizati masina electrica corecta pentru lucrul dvs. Masina electrica corecta va face un lucru mai bun si mai sigur la randamentul pentru care a fost conceputa
- b) Nu utilizati masina electrica in cazul in care comutatorul nu o porneste sau opreste. Orice masina electrica care nu poate fi controlata cu ajutorul comutatorului este periculoasa si trebuie reparata
- c) Deconectati stecherul de la sursa de electricitate inainte de a face orice reglare, de a schimba accesoriile sau inainte de a depozita masinile electrice. Astfel de masuri preventive de siguranta reduc riscul de pornire accidentala a masinii electrice
- d) Depozitati masinile electrice care nu se afla in functiune departe de copii si nu lasati persoanele nefamiliarizate cu masina electrica sau cu aceste instructiuni sa opereze masina electrica. Aceste masini electrice sunt periculoase in mainile utilizatorilor neinstruiti
- e) Efectuati operatii de intretinere la masinile electrice. Verificati sa nu existe o aliniere eronata sau piese in miscare care intra in contact, defectiuni ale pieselor si orice alta conditie care poate afecta functionarea masinii electrice. Daca este defecta, duceti la reparat masina electrica inainte de utilizare. Multe accidente sunt cauzate de masini electrice intretinute ne-corespunzator
- f) Mentineti curate si ascutite dispozitivele de taiere. Dispozitivele de taiere care sunt intretinute in mod corespunzator cu muchii de taiere ascutite sunt mai putin susceptibile la defectiuni si sunt mai usor de controlat
- g) Utilizati masina electrica, accesoriile si capurile masinii in conformitate cu aceste instructiuni si in maniera conceputa pentru tipul specific al masinii electrice, luand in considerare conditiile de lucru si lucrul care urmeaza a fi efectuat.

5) Service-ul

- Duceti freza electrica la un centru de service autorizat si folositi numai piese de schimb identice. Acest lucru va asigura mentinerea sigurantei masinii. Apelati numai la centre de service autorizate.

AVERTISMENTE DE SIGURANTA PENTRU FREZA ELECTRICA

- Tineti scula electrica de suprafetele izolate deoarece cutitul poate intra in contact cu cablul de alimentare. Taierea unui fir aflat sub tensiune poate alimenta electric piesele metalice expuse, iar acestea pot produce un soc electric utilizatorului.
- Folositi cleme sau un alt mod practic de a fixa si sustine piesa de lucru la o platforma stabila. Tinerea piesei de lucru cu mana sau sprijinirea de corp poate duce la instabilitate si la pierderea controlului.
- Deconectati freza electrica de la alimentare atunci cand efectuati reglaje sau operatii de intretinere si atunci cand faceti pauze. Opriti masina,

deconectati-o de la sursa de alimentare si asteptati ca freza sa se opreasca complet inainte de a pune masina jos sau de a efectua orice tip de intretinere cum ar fi schimbarea frezei sau montarea de accesorii. Masina nu poate fi pornita accidental atunci cand este deconectata de la sursa alimentare.

- Fixati piesa de lucru. Folositi o clema sau un dispozitiv similar de fixare pentru a fixa piesa de lucru. O piesa de lucru fixata astfel nu se poate misca, nu poate cadea sau aluneca. Nu o tineti cu mana – pastrati-va mainile libere pentru a tine freza electrica.
- Utilizati numai freze si accesorii corespunzatoare. Asigurati-va ca viteza nominala maxima a oricaror accesorii folosite este cel putin egala sau mai mare cu viteza de mers in gol a frezei electrice. Utilizati numai freze cu un diametru al tijei de 6 mm, 8 mm sau 1/4" si asigurati-va ca folositi mansonul corespunzator. Frezele folosite trebuie sa se potriveasca exact la manson. Utilizati numai freze de inalta calitate TCT sau HSS si accesorii care sunt ascutite si care se afla in conditie buna – frezele indoite sau de calitate slaba se pot intepeni, pot deteriora piesa de lucru sau pot imprastia fragmente de metal.
- Freza electrica va fi utilizata numai pentru taierea de lemn sau material similar cu lemnul. Pentru a preveni riscul deteriorarii, reculului sau vatamarilor, asigurati-va ca piesa de lucru nu prezinta obiecte straine cum ar fi cuie sau suruburi.
- Lasati masina sa ajunga la viteza maxima fara sarcina, inainte de a opera piesa de lucru. Nu porniti niciodata masina atunci cand freza se afla in contact cu piesa de lucru deoarece acest lucru poate produce deteriorari, recul sau vatamari.
- Nu fortati scula. Pentru a evita deteriorarea masinii, frezei sau piesei de lucru, nu aplicati niciodata forta excesiva si nu taiati la o viteza de avans excesiva. Masina functioneaza mai bine la o viteza constanta de avans la presiune moderata. Atunci cand utilizati o freza cu un diametru mai mare treceti de cateva ori cu scula pentru a inlatura materialul in etape.
- Adoptati o postura stabila si tineti masina de manere cu ambele maini. Evitati pozitiile corpului anormale sau incomode pentru a preveni riscul vatamarilor. Daca folositi ambele maini pentru a tine masina, acestea nu pot veni in contact cu freza rotativa.
- Verificati regulat masina, cablul de alimentare si freza sa nu prezinte semne de deteriorare. Daca masina, cablul sau freza sunt deteriorate, acestea nu vor fi folosite si trebuie reparate. Opriti imediat freza electrica daca observati zgomote sau vibratii neobisnuite.
- Nufolositi degetele pentru a elibera reziduurile sau blocajele. Lasati masina sa se opreasca complet inainte de a curata reziduurile sau blocajele. Folositi aer comprimat sau benzi din lemn pentru a elibera reziduurile sau blocajele.
- Aveti grija la firele ascunse aflate sub tensiune, la tuburile de cablu, la conducte de gaz sau apa. Atunci cand frezati o piesa de lucru care poate contine oricare dintre elementele de mai sus, utilizati mai intai un detector

pentru a determina locatiile acestora. Aveti mare grija atunci cand faceti taieturi tip canelura. Intotdeauna tineti freza electrica de manerele din plastic izolat si niciodata de piesele metalice.

AVERTISMENTE DE SIGURANTA PENTRU FREZE

Instructiuni generale de siguranta

- **AVERTISMENT!** Cititi toate avertismentele de siguranta si toate instructiunile. Nerespectarea avertismentelor si instructiunilor poate conduce la vatamari grave.
- Pastrati toate avertismentele si instructiunile intr-un loc sigur pentru referinte ulterioare.
- Frezele vor fi utilizate numai de catre persoane instruite si cu experienta care stiu sa foloseasca si sa manevreze masina.

Domeniul de utilizare

Frezele sunt concepute pentru frezarea lemnului si materialului similar, cu o freza electrica si nu pot fi utilizate in niciun alt scop.

Echipament de protectie si precautii personale

- Utilizati echipamentul de protectie personala.
- Purtati ochelari de protectie.
- Purtati protectie pentru urechi.
- Purtati masca de protectie.
- Frezele pot fi foarte ascutite. Se recomanda purtarea de manusi de protectie atunci cand montati sau schimbati frezele.

Practici de lucru sigure

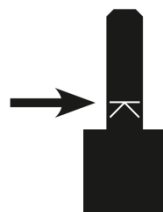
- Viteza maxima: Viteza de rotatie maxima marcata pe freze nu va fi depasita.
- Frezele cu crapaturi vizibile nu vor fi utilizate.

Curatarea

- Frezele vor fi curatate in mod regulat.
- Piesele sculei din aliaj vor fi curatate, de ex., de rasini, numai cu solventi care nu afecteaza caracteristicile mecanice ale acestor materiale.

Montarea si fixarea frezelor

- Deconectati masina de la sursa de alimentare inainte de a monta frezele.
- Sculele si corpurile sculelor vor fi fixate astfel incat sa nu se slabeasca in timpul operarii.
- Frezele vor fi prinse pana la punctul marcat pe tija (vezi desen).



- Acordati atentie frezelor pentru a va asigura ca fixarea se face de tija si ca muchiile de taiere nu intra in contact una cu cealalta sau cu elementele de fixare.
- Suruburile si piulitele vor fi stranse folosind cheile adecvate furnizate.
- Nu se permite extinderea cheii sau strangerea folosind lovituri de ciocan.
- Suprafetele de fixare vor fi curatate de murdarie, ulei, grasime si apa.
- Suruburile de fixare vor fi stranse conform cu instructiunile.

Intretinerea frezelor

- Repararea sau reascutirea frezelor nu este permisa.
- Frezele tocite sau deteriorate vor fi scoase din uz.

Avertismente de vibratii pentru freza electrica

Nivele de vibratii

Taierea de caneluri in lemn: $a_h \leq 2.5 \text{ m/s}^2$ (2.466 m/s^2)

Incertitudine $K = 1.5 \text{ m/s}^2$

Valoarea totala declarata a vibratiilor a fost masurata in conformitate cu o metoda de testare standard si poate fi folosita pentru compararea sculelor. Aceasta valoare totala declarata a vibratiilor de asemenea poate fi folosita pentru o evaluare preliminara a expunerii.

Emisiile de vibratii in timpul utilizarii a frezei electrice pot fi diferite de valoarea totala declarata in functie de modurile in care masina este folosita, de exemplu:

- Felul cum freza electrica este folosita si cum materialele sunt prelucrate.
- Utilizarea frezelor adecvate, daca acestea sunt ascutite si daca sunt adecvate pentru operatia care va fi efectuata.
- Gradul de strangere al prinderii manerelor si daca se folosesc accesorii anti-vibratii.
- Daca freza electrica este intretinuta in mod corect si daca se afla intr-o conditie buna.
- Daca freza electrica este folosita conform cu domeniul de utilizare mentionat in acest manual.

Este necesar sa identificati masuri de protejare a operatorului care sa se bazeze pe o estimare a expunerii in conditii actuale de utilizare (luand in considerare toate partile ciclului de operare cum ar fi timpii atunci cand masina este oprita si atunci cand functioneaza in gol in plus la timpul de declansare).

Luati masuri pentru a reduce riscul de expunere la vibratii:

- Utilizati scula numai conform cu acest manual.
- Utilizati accesorii si freze adecvate si asigurati-va ca acestea sunt ascutite, sunt intr-o conditie buna si sunt corespunzatoare pentru tipul de lucru efectuat.

- Pastrati scula electrica intr-o conditie buna.
- Daca aceasta scula este folosita in mod regulat, purtati manusi anti-vibratii.

Conectarea la sursa de alimentare

Freza electrica trebuie conectata la o alimentare monofazata de 230-240V~, 50Hz avand izolatie dubla. Verificati ca alimentarea cu electricitate sa corespunda cu informatiile de pe placuta de identificare a masinii. Atunci cand utilizati freza electrica la o distanta fata de priza de alimentare, folositi un prelungitor cu conductori de un diametru suficient (min. 1.5 mm²).

Intotdeauna desfasurati complet orice prelungitor pentru a evita supraincalzirea. Nu utilizati un prelungitor care este mai lung decat este necesar.

- Asigurati-va ca butonul declansator este in pozitia inchis (OFF)
- Conectati stecherul la o priza adecvata.
- Freza electrica este acum gata pentru a fi utilizata.

Inainte de a utiliza freza electrica

Inainte de a folosi freza electrica, pregatiti masina, precum si accesoriile dupa cum se descrie in urmatoarele capitole.

Verificarea frezei electrice si continutului ambalajului

1. Scoateti freza electrica din ambalaj si verificati daca aceasta sau piesele individuale indica semne de deteriorare. In cazul in care observati semne de deteriorare, nu utilizati masina. Contactati distribuitorul folosind detaliile de contact mentionate in certificatul de garantie.
2. Verificati pentru a va asigura ca toate piesele au fost primite.

Instalarea adaptorului de extractie a prafului

Freza electrica este livrata cu un adaptor de extractie a prafului pentru a facilita conectarea la un aspirator sau la un dispozitiv similar de extractie a prafului. Procedati astfel pentru a monta adaptorul de extractie a prafului la freza electrica.



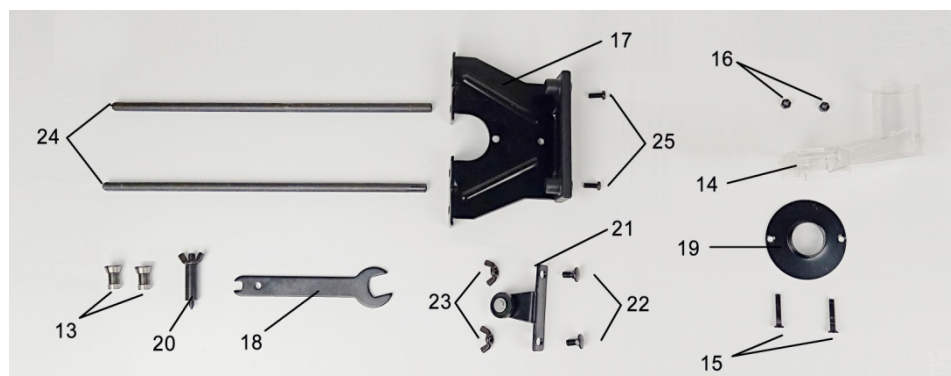
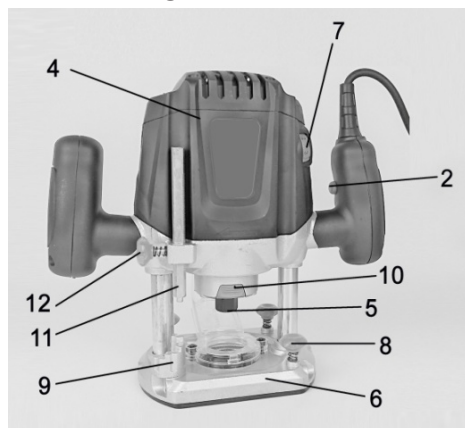
! ATENTIE! Risc de vatamare!

Freza electrica poate porni accidental si poate produce vatamari.

- Deconectati freza electrica de la alimentare inainte de a incepe.

Aveti grija deoarece montarea adaptorului de extractie a prafului reduce cursa axului si poate afecta adancimea de frezare. Utilizati frezele adecvate si montati-le astfel incat sa obtineti adancimea de frezare dorita.

Descriere generala

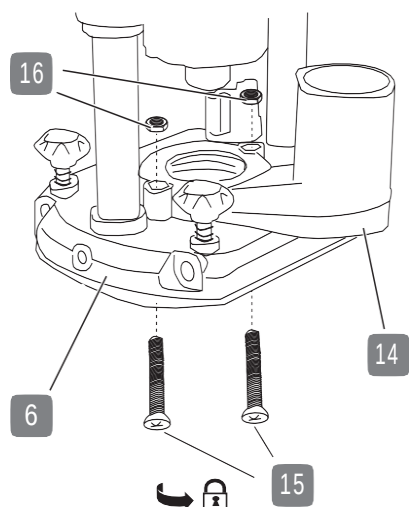


- 1 Buton de pornire/oprire
- 2 Buton de blocaje
- 3 Maneta de fixare adancime
- 4 Carcasa motor
- 5 Piulita mansoa
- 6 Placa de baza
- 7 Buton de reglarea vitezei
- 8 Opritor adancime glisant
- 9 Opritor adancime rotativ
- 10 Buton de blocaje ax
- 11 Opritor adancime glisant
- 12 Surub fixare opritor adancime
- 13 Manson (2 buc.)

- 14 Adaptor extractie praf
- 15 Bolturi adaptor extractie praf
- 16 Piulite adaptor extractie praf
- 17 Ghidaj paralel
- 18 Cheie mansoane
- 19 Ghidaj sablon
- 20 Ghidaj circular
- 21 Ghidaj rola
- 22 Bolturile ghidajului rola
- 23 Piulitele ghidajului rola
- 24 Sinele ghidajului paralel
- 25 Bolturile ghidajului paralel
- 26 Cablu de alimentare

Procedati astfel:

1. Eliberati maneta de fixare a adancimii (3) pentru a maximiza spatiul de lucru intre ax si placa de baza (6).
2. Scoateti freza montata la masina.
3. Aliniati gaurile de la adaptorul de extractie a prafului (14) cu gaurile placii de baza (6).
4. Puneti piulitele (16) la carcasa adaptorului conform ilustratiei.
5. Fixati adaptorul in loc folosind bolturile (15) si piulitele (16).
6. Conectati un furtun de aspirare la adaptor (14).



Instalarea ghidajului sablon



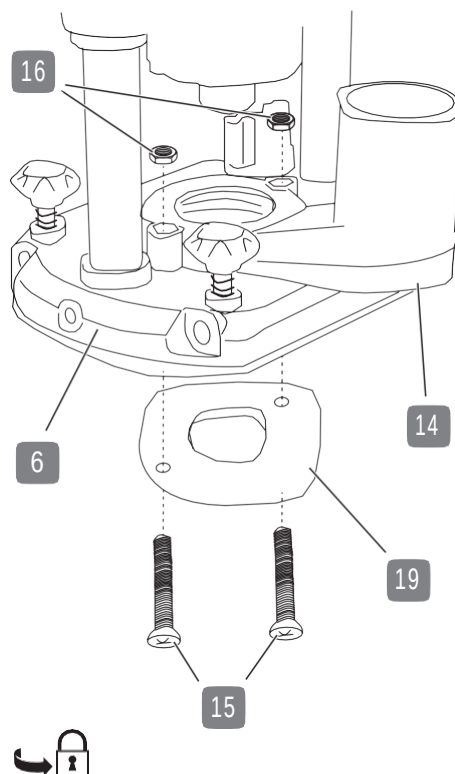
ATENTIE! Risc de vatamare!

Freza electrica poate porni accidental si poate produce vatamari.

- Deconectati freza electrica de la sursa de alimentare inainte de a incepe.

Freza electrica este furnizata cu un ghidaj sablon de 28 mm care este util daca doriti sa taiati modele folosind un sablon sau un dispozitiv de ghidare. Pentru a monta ghidajul sablon procedati astfel:

1. Eliberati maneta de fixare a adancimii (3) pentru a maximiza spatiul de lucru intre ax si placa de baza (6).
2. Scoateti freza montata la masina.
3. Daca adaptorul de extractie a prafului (14) este deja montat la masina, scoateti suruburile acestuia (15).
4. Lasati adaptorul (14) si piulitele sale (16) la locul lor.
5. Introduceti ghidajul sablon (19), cu bratara sa indreptata in jos in cavitatea din partea de jos a placii (6).
6. Aliniati gaurile de la adaptor la gaurile placii de baza si la gaurile ghidajului sablon.
7. Fixati adaptorul de extractie a prafului si ghidajul sablon in pozitie, folosind suruburile si piulitele asa cum este ilustrat in imagine.



Instalarea si ajustarea ghidajului paralel

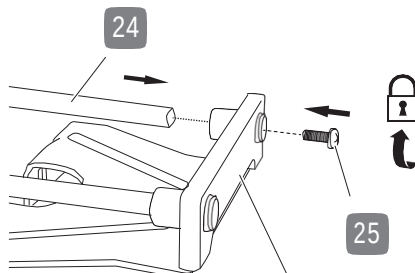


ATENTIE! Risc de vatamare!

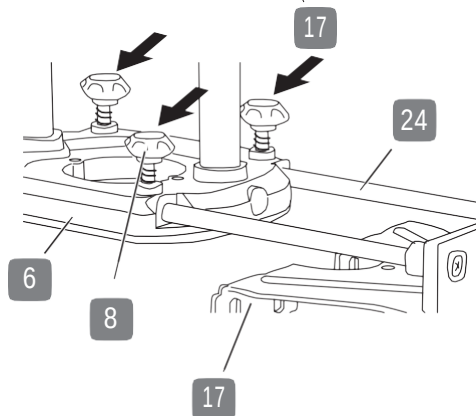
Freza electrica poate porni accidental si poate produce vatamari.

- Deconectati freza electrica de la sursa de alimentare inainte de a incepe. Ghidajul paralel este potrivit in mod special pentru utilizare atunci cand se frezeaza piese de lucru subtiri sau atunci cand doriti sa faceti o taietura in linie dreapta. Pentru a monta si ajusta ghidajul paralel procedati astfel:

1. Pentru a asambla ghidajul paralel, aliniasi sinele ghidajului paralel (24) cu gaurile ghidajului paralel (17) si fixati-le la ghidajul paralel folosind bolturile (25).



2. Slabiti suruburile de fixare ale ghidajului paralel (8) si introduceti sinele ghidajului paralel in gaurile de la placa de baza a masinii (6).



3. Ajustati distanta dintre ghidajul paralel (17) si freza masinii dupa cum este nevoie si strangeti din nou suruburile de fixare.

Instalarea ghidajului rola



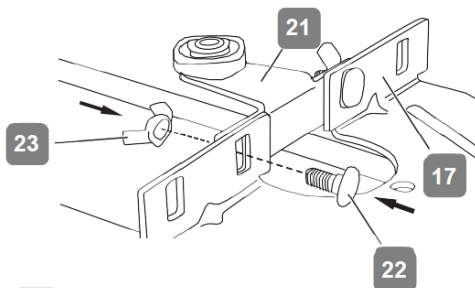
ATENTIE! Risc de vatamare!

Freza electrica poate porni accidental si poate produce vatamari.

- Deconectati freza electrica de la sursa de alimentare inainte de a incepe.

Ghidajul rola este util pentru taierea paralela de-a lungul suprafetelor curbate.

Atasati ghidajul rola (21) la ghidajul paralel (17) conform ilustratiei folosind piulitele (23) si bolturile (22) furnizate.



Instalarea si ajustarea ghidajului circular



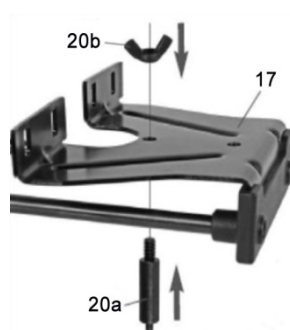
ATENTIE! Risc de vatamare!

Freza electrica poate porni accidental si poate produce vatamari.

- Deconectati freza de la sursa de alimentare inainte de a incepe.

Ghidajul circular poate fi folosit ca un instrument util atunci cand taiati cercuri, arcuri sau sabloane circulare.

1. Prindeti ghidajul circular (20a) la ghidajul paralel (17) si fixati-l prin strangerea piulitei flutire (20b).
2. Determinati raza arcului pe care doriti sa-l faceti prin ajustarea distantei dintre punctul ghidajului circular si freza montata la masina.



Selectarea frezei

Alegeti freza adecvata pentru aplicatia dvs.



! ATENTIE! Risc de vatamare!

Folosirea unei freze neadecvate poate duce la vatamari sau la deteriorarea frezei electrice.

Se vor folosi numai freze care au o viteza maxima permisibila cel putin egala cu viteza de mers in gol a frezei electrice. Utilizati numai freze cu un diametru maxim de 30 mm.

Frezele din otel HSS

Adecvate pentru materiale moi cum ar fi lemn de esenta moale.

Freze cu varf din carbura

Adecvate pentru lemn tare, placaje laminate si materiale similare. Atunci cand taiati placaje laminate, intotdeauna faceti o taietura de incercare pe o piesa reziduala de material.

Montarea frezelor

Freza electrica este livrata cu un manson pentru freze cu tija de 6 mm. Sunt incluse si mansoane suplimentare pentru freze cu tije de diametru de 1/4" si 8 mm. Asigurati-va ca utilizati marimea de manson care corespunde cu diametrul tijei frezei.



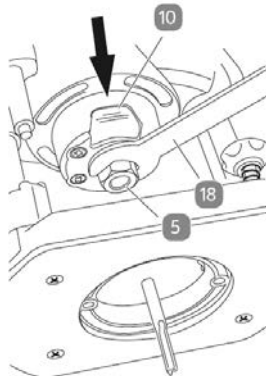
! ATENTIE! Risc de vatamare!

Freza electrica poate porni accidental si poate produce vatamari.

- Deconectati freza electrica de la sursa de alimentare inainte de a incepe.

Pentru a monta frezele procedati astfel:

- | |
|---|
| 1. Puneti freza electrica pe o masa de lucru cu butonul de blocare a axului indreptat in sus. |
| 2. Apasati butonul de blocare a axului (10) si rotiti piulita mansonului (5) pana cand blocarea axului se anclaseaza. |
| 3. Slabiti piulita mansonului folosind cheia de manson (18) sau o cheie de 17 mm iar apoi scoateti-o. |



4. Introduceți freza în manson cu cel puțin 20 mm sau până la marcajul de pe axul frezei.	
5. Apăsati butonul de blocare a axului și strângeți piulita mansonului folosind cheia de manson sau o cheie de 17 mm. Nu strângeți prea tare.	
6. Eliberați butonul de blocare a axului. Asigurați-vă că mecanismul de blocare a axului este dezangajat și cheia este scoasă înainte de a porni freza electrică.	

Schimbarea frezelor



ATENȚIE! Risc de vătămare!

Înainte de a schimba frezele asigurați-vă că freza electrică este oprită.

- Lăsați freza electrică să se oprească complet și să se răcească.

Instrucțiuni de utilizare

Lucrul cu freza electrică

- Respectați instrucțiunile de siguranță.
- Nu puneți niciodată freza electrică pe piesa de lucru în timp ce mașina este pornită (pericol de recul sau deteriorare a piesei de lucru).
- Asigurați-vă că piesa de lucru este fixată în mod adecvat și că nu poate aluneca. Utilizați o clema sau o dispozitiv similar.
- Nu utilizați freza electrică pe piese de lucru care sunt prea mari pentru a fi fixate în loc.
- Apucați freza electrică și ghidați-o sigur și uniform peste piesa de lucru.
- Nu suprasolicitați freza electrică sau freza.
- Folosirea frezelor tocite poate supraîncălca freza electrică.
- Opriti freza electrică și lăsați-o să se oprească complet înainte de a o ridica de pe piesa de lucru.
- Întotdeauna deconectați freza electrică de la alimentare după terminarea lucrului.
- Freza electrică poate fi folosită numai pentru a freza lemn.

Setarea adancimii de frezare

Freza electrica este echipata cu un mecanism de ajustare a adancimii in doua etape permitand setarea si ajustarea rapida si precisa a adancimii de frezare.

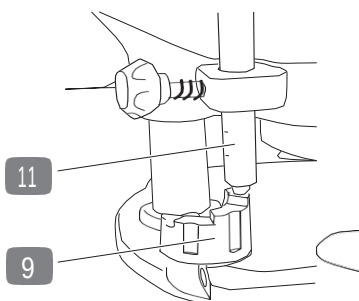
Setarea adancimii taieturii folosind opritorul de adancime glisant

1. Slabiti surubul de fixare a opritorului de adancime (12) si maneta de fixare a adancimii(3).



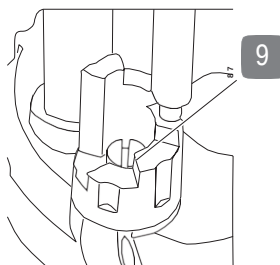
2. Apasati ferm freza electrica in jos pana cand freza ajunge la adancimea dorita si strangeti maneta de fixare a adancimii (3).

3. Glisati opritorul glisant de adancime (11) in jos astfel incat sa se anclaseze cu opritorul rotativ de adancime (9) si strangeti din nou surubul de fixare a opritorului de adancime (11).



Ajustarea adancimii taieturii folosind opritorul rotativ de adancime

1. Reglati adancimea de taiere folosind opritorul glisant de adancime (11) asa cum se descrie mai sus.
2. Rotiti opritorul rotativ de adancime (9) pentru a ajusta rapid si usor adancimea de frezare in etape de 3 mm.



3. Opritorul rotativ de adancime (9) este de asemenea util atunci cand este necesara o taietura foarte adanca si este necesar sa inlaturati materialul in mai multe etape.

Pornirea si oprirea frezei electrice si controlul vitezei



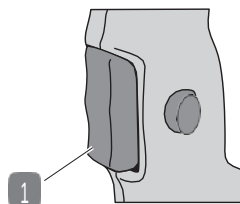
AVERTISMENT! Risc de explozie!

În timpul operării se generează praf fin. Acesta poate fi foarte inflamabil și exploziv.

- Nu fumați în timpul operării, țineți sursele de căldură și flăcările deschise departe de zona de lucru.
- Întotdeauna purtați o mască împotriva prafului pentru a vă proteja împotriva pericolelor prafului fin.

Pornirea și oprirea

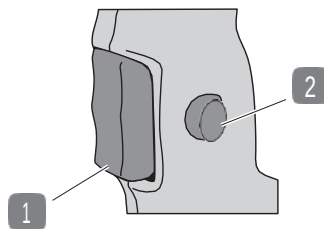
1. Pentru pornire, apăsați pe butonul declansator (1).
2. Pentru oprire, eliberați butonul declansator (1).



Utilizarea butonului de blocare

Freza electrică este echipată cu un comutator de blocare care este util în mod special atunci când freza electrică este montată la o masă de frezare.

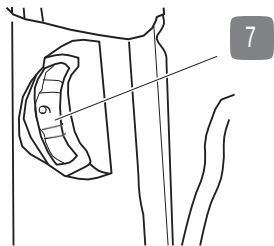
1. Pentru blocare: Apăsați pe butonul declansator (1) și pe butonul de blocare (2).
2. Eliberați butonul declansator (1) și butonul de blocare (2). Acum, butonul declansator (1) este blocat pentru utilizare continuă.
3. Pentru a opri freza electrică, apăsați scurt pe butonul declansator (1) și eliberați-l.



Controlul vitezei

Controlul vitezei variabile facilitează ajustarea fără etape a vitezei de la 12000 rpm la 30000 rpm. Butonul de reglare al vitezei (7) este marcat cu 6 setări, 1 fiind cea mai mică viteză, iar 6 fiind cea mai mare viteză.

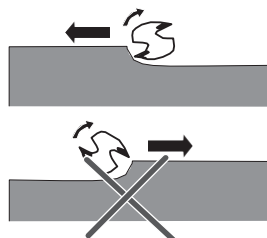
- Pentru a scădea viteza de rotație, rotiți butonul de control al vitezei în jos.
- Pentru a mări viteza de rotație, rotiți butonul de control al vitezei în sus.



Utilizarea frezei electrice

Directia de avans

- Ghidati freza electrica contrar directiei de rotatie a frezei asa cum se indica in imagine.
- Nu ghidati freza electrica in directia de rotatie a frezei pentru a evita pericolul pierderii controlului frezei electrice.



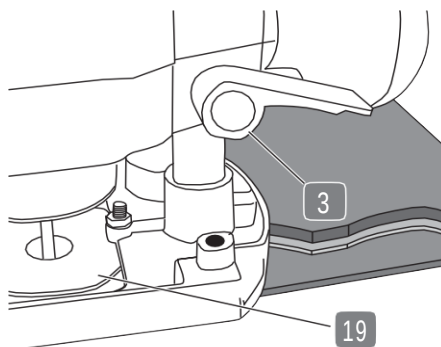
Frezarea

1. Montati o freza si setati adancimea de taiere dupa cum se descrie la capitolul „Setarea adancimii de frezare”.
2. Puneti freza electrica pe piesa de lucru si porniti-o.
3. Eliberati maneta de fixare a adancimii (13) si apasati usor si delicat pe freza electrica in jos pana cand opritorul glisant de adancime (11) se anclaseaza. Strangeti din nou maneta de fixare (3). Ghidati usor si uniform freza electrica pe piesa de lucru.
4. Dupa terminarea lucrului, ridicati freza electrica si opriti-o.

Frezarea cu ghidajul sablon

Un ghidaj sablon se foloseste pentru a freza un sablon. Procedati astfel:

1. Utilizati o freza cu un diametru mai mic decat diametrul interior al ghidajului sablonului (19).
2. Puneti freza electrica cu ghidajul sablon (19) pe sablon.
3. Porniti freza electrica. Slabiti maneta de fixare a adancimii (3) si apasati usor in jos freza electrica spre piesa de lucru pana cand adancimea de taiere presetata este atinsa. Strangeti din nou maneta de fixare a adancimii (3).
4. Ghidati freza electrica de-a lungul sablonului cu o presiune laterala moderata.
5. Sablonul trebuie sa aiba o grosime minima de 8 mm datorita ghidajului sablon care iese in afara.

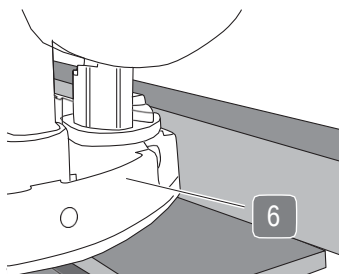


Utilizarea unui ghidaj de sipca

1. Atasati o sipca la piesa de lucru folosind un dispozitiv de fixare adecvat.

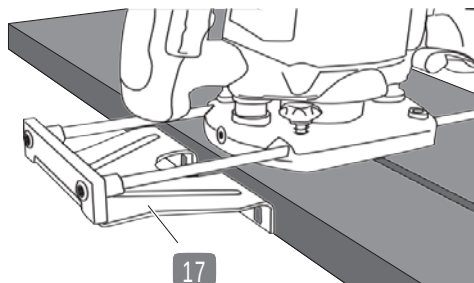
2. Ghidati muchia plata a placii de baza a frezei electrice (6) de-a lungul sipcii.

Intotdeauna ghidati freza electrica contra directiei de rotatie a frezei.



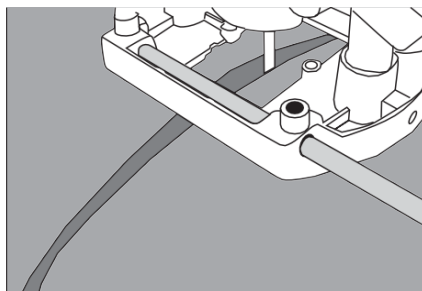
Frezarea cu ghidajul paralel

Ghidati usor si uniform freza electrica aplicand o presiune laterala usoara pe ghidajul paralel (17).



Frezarea de cercuri si arcuri

Introduceti punctul fusului ghidajului circular (20) in centrul cercului sau arcului.



Frezarea libera

Freza electrica poate fi utilizata liber fara a folosi ghidajul paralel (17) pentru formare si dimensionare. Freza trebuie sa aiba un fus sau un lagar.

1. Ghidati freza electrica cu lagar sau fus, apasata usor contra muchiei piesei de lucru.
2. Asigurati-va ca freza electrica ramane la nivel.

O presiune excesiva poate deteriora muchia piesei de lucru.

NOTA! Atunci cand utilizati freze fara lagar, asigurati-va ca ghidati constant freza electrica inainte pentru a evita ca piesa de lucru sa fie incinsa de frictiune.

CURATAREA, INTRETINEREA SI DEPOZITAREA

Curatarea



ATENTIE! Risc de vatamare!

Freza electrica poate porni accidental si poate produce vatamari.

- Deconectati freza electrica de la sursa de alimentare inainte de a incepe.



ATENTIE! Risc de deteriorare!

O curatare necorespunzatoare a frezei electrice poate conduce la deteriorarea acesteia.

- Curatati freza electrica de rumegus dupa fiecare utilizare. Aveti grija in special la orificiile de ventilatie deoarece o blocare poate duce la supraincalzirea motorului. Se recomanda curatarea frezei electrice cu aer comprimat dupa fiecare utilizare.
- Evitati folosirea agentilor de curatare agresivi cum ar fi benzina sau alcool deoarece acestia pot deteriora piesele din plastic ale masinii.

Intretinerea

- Aveti grija la cablul de alimentare. Cablurile de alimentare deteriorate trebuie inlocuite imediat cu piese de schimb originale disponibile de la producator sau de la un centru autorizat de service.
- Daca este necesara inlocuirea cablului, acest lucru trebuie efectuat de producator sau de un centru de service autorizat pentru a evita pericolul.
- Freza electrica nu necesita o lubrifiere suplimentara.

Inlocuirea periilor de carbuni

- Duceti periile de carbuni la verificat la un electrician calificat sau la un centru de service autorizat dupa aproximativ 30 de ore de operare.

Depozitarea

- Opriti freza electrica si asteptati sa se opreasca complet.
- Curatati masina asa cum este descris mai sus.
- Depozitati freza electrica si accesoriile sale intr-un loc intunecat, uscat, ferit de inghet si bine ventilat.
- Intotdeauna depozitati freza electrica intr-un loc inaccesibil copiilor. Temperatura ideala de depozitare este intre 10°C si 30°C.
- Se recomanda utilizarea ambalajului original pentru depozitare sau acoperirea frezei electrice cu o panza sau cu o acoperitoare adecvata pentru a o proteja impotriva prafului.

Specificatii tehnice

Numar model	PRO-RO1250
Tensiune nominala	230-240V~, 50Hz
Putere nominala	1250 W
Viteza nominala de mers in gol n_0	12.000 – 30.000 min ⁻¹
Adancime max. canelura	52 mm
Diametru prindere manson	6 mm / 8 mm / ¼"

Nivele de zgomot si vibratii

Nivel presiune sunet: L_{pA} 88.47 dB(A)

Nivel putere sunet: L_{WA} 99.47 dB(A)

Incertitudine K_{PA} : 3.0 dB(A) si K_{WA} : 3.0 dB(A)

Este necesara purtarea protectiilor pentru urechi de catre utilizator.

RECICLAREA:



Eticheta indica faptul ca acest produs nu trebuie evacuat impreuna cu alte deseuri menajere, fiind valabila in toate statele UE. Pentru a impiedica posibilele prejudicii aduse mediului sau sanatatii oamenilor, datorate evacuarii necontrolate a deseurilor, reciclati-le in mod responsabil, in vederea promovarii reutilizarii sustenabile a resurselor materiale. Pentru returnarea dispozitivului utilizat de dvs., va rugam sa folositi sistemele de returnare si colectare sau sa contactati vanzatorul daca produsul a fost cumparat. Ei pot lua acest produs in scopul reciclarii ambientale sigure.

ANEXA MANUAL INSTRUCTIUNI DE UTILIZARE

Dante International S.A. preia deseuri de echipamente electrice si electronice (DEEE) in sistem "unul la unul" si DEEE de dimensiuni foarte mici.

Informatii privind DEEE, avand in vedere prevederile O.U.G. 195/2005 privind protectia mediului si O.U.G. 5/2015 privind deseurile de echipamente electronice:

Cumparatorii si utilizatorii finali vor avea in vedere urmatoarele:

1. Cumparatorii si utilizatorii finali au obligatia de a nu elimina deseurile de echipamente electrice si electronice (DEEE) ca deseuri municipale nesortate si de a colecta separat aceste DEEE.
2. Colectarea DEEE se va efectua prin serviciul public de colectare a DEEE, direct de catre Dante International S.A. si prin centre de colectare organizate de operatori economici autorizati pentru colectarea DEEE.
3. Cumparatorii si utilizatorii finali au posibilitatea de a preda DEEE in mod gratuit la punctele de colectare specificate la momentul achizitiei unui produs nou din aceeasi categorie; astfel, Dante International S.A. aplica politica de colectare a DEEE in sistem de preluare a echipamentelor unul la unul, conform legislatiei in vigoare, daca echipamentul predat este echivalent si a indeplinit aceleasi functii ca si echipamentul nou furnizat. Se pot preda DEEE echivalent la toate showroom-urile Dante International S.A..
4. Dante International S.A. asigura colectarea DEEE de dimensiuni foarte mici, in timpul programului de lucru, de la utilizatorii finali, cu titlu gratuit, fara obligatia acestora de a cumpara echipamente electrice si electronice (EEE) de tip echivalent, in cadrul urmatoarelor Showroom-uri Dante International S.A. situate la adresa:
 - Grant Shopping Center Soseaua Virtutii, Nr. 148, sector 6, sector 6, Bucuresti;
 - Strada Niciman 2 Complex Axa Niciman, Iasi, jud. Iasi.
5. Simbolul care indica faptul ca echipamentele electrice si electronice fac obiectul unei colectari separate reprezinta o pubela cu roti barata cu o cruce, ca in imaginea alaturata.



6. Pictograma prevazuta mai sus indica faptul ca DEEE nu trebuie amestecate cu deseurile menajere si ca ele fac obiectul unei colectari separate.
7. Cumparatorii si utilizatorii finali au obligatia de a reutiliza si/sau recicla DEEE precum si aceea de a folosi orice alte forme de valorificare a DEEE. Potentialele efecte nocive asupra mediului si sanatatii umane ca urmare a prezentei substantelor periculoase in EEE.

declaratie de conformitate
Nr. 2081 / date 03.07.2020

Noi, **DANTE INTERNATIONAL S.A** cu sediul in Soseaua Virtutii, Nr. 148, spatiul E47, sector 6, Bucuresti, Romania inmatriculata la Registrul Comertului sub nr. J40/372/23.01.2002, cod fiscal RO14399840, in calitate de importator, declaram, asiguram si garantam pe propria raspundere ca produsul:

Denumire comerciala: FREZA ELECTRICA PRO-RO1250
Marca: STEINHAUS

nu pune in pericol viata, sanatatea, securitatea muncii, nu are impact negativ asupra mediului si corespunde standardelor inscise in declaratiile de conformitate ale producatorului, respecta cerintele de protectie si este in conformitate cu urmatoarele:

Directiva 2006/42/CE

EN 60745-1:2009+A11:2010

EN 60745-2-17:2010

Directiva 2014/30/UE

EN 55014-1:2017

EN 55014-2:2015

EN 61000-3-2:2014

EN 61000-3-11:2013

RoHS Directiva 2011/65/UE_2015/863/UE

Produsul este marcat "CE", precum si RoHS.

Dosarul tehnic este disponibil la S.C. DANTE INTERNATIONAL S.A. adresa Swan Office Park, Windsor Building, Strada: Soseaua Bucuresti Nord, No. 15-23, cod postal: 077190, Voluntari, Ilfov, Romania



Dante International SA